

尊敬的客户!

感谢您选择ASKO的优质产品。

衷心希望我们的产品能够达到您的期望，并在未来多年内满足您的需求。

北欧风格的设计使简洁的线条，日常功能性与高质量完美结合。

这些是我们产品最大的特点，同时也使我们的产品享誉世界。



安装说明书

## 设计指导

### 开始之前

仔细完整的阅读本说明书

- **重要** – 储存本说明书为当地检查使用。遵守所有当地法规和条例。
- **安装人员注意** – 务必将本说明书交给顾客。
- **顾客注意** – 保留本说明书供将来参考。
- **技能水平** – 本产品的安装需要基本的机械、木工及管道技能。安装人员的职责是合理安装产品。由于不正确的安装导致产品故障的，不在ASKO保修范围之内。

### 警告:

本产品必须正确接地。参见第5页“电气性能”章节。

### 小心:

由于本产品的重量及尺寸，为了防止造成人身伤害或设备损坏—需要两个人安装本产品。

### 警告:

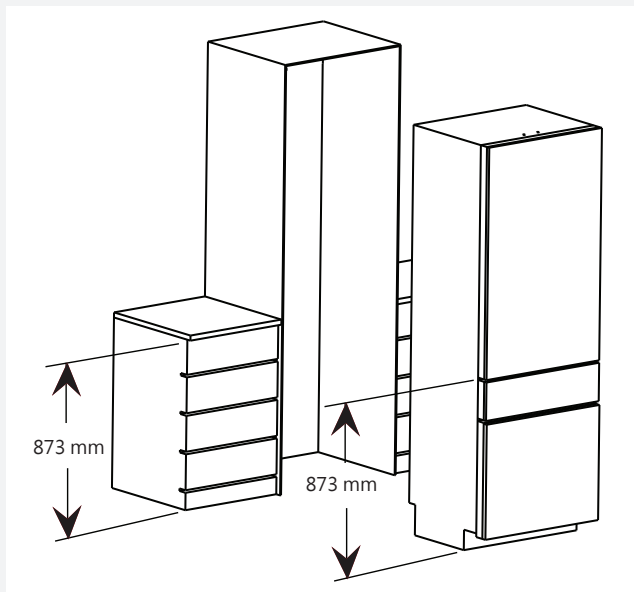
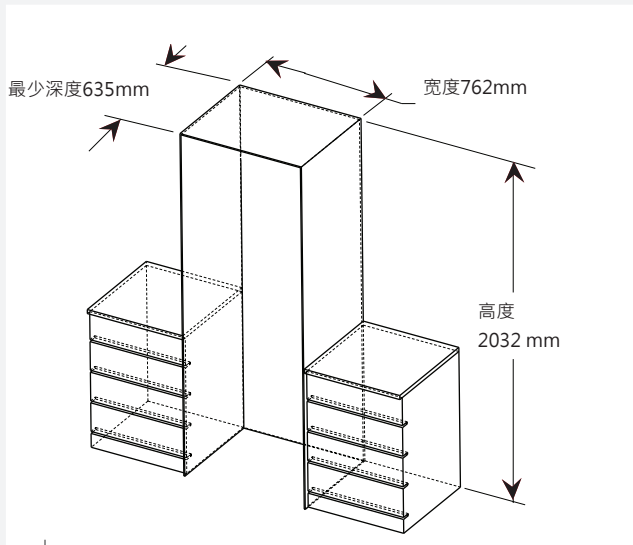
- 本产品头重脚轻，必须注意防止倾斜。需要防倾斜保护套。
- 仅为预期用途使用本产品。
- 线缆有磨损或损坏的，请立即修补或更换。
- 在清洁及维修前，关闭断路器来断开电源。
- 必须由专业技术人员进行维修。

### 警告—R600a 制冷剂

本产品含有异丁烷制冷剂，R600a，一种高兼容性的天然气。但也是易燃的。请遵守以下警告：如冰箱有损坏，务必立即联系经销商或建造商。

- 1) 当安装、操作及处理本产品时，务必小心以免造成制冷剂管道损坏。
- 2) 维修服务必须由厂商授权的专业技术人员进行操作，元件更换必须由制造商授权的专业人员进行操作。
- 3) 制冷产品含有制冷剂，根据联邦法律，在处理产品之前必须先排除制冷剂。
- 4) 保持产品周围或内部通风口清洁，避免堵塞。
- 5) 请不要使用任何机械工具或其他方法进行加快解冻。
- 6) 不要损坏制冷剂回路。
- 7) 请不要在产品内使用任何电子设备。

## 全嵌入式安装橱柜尺寸

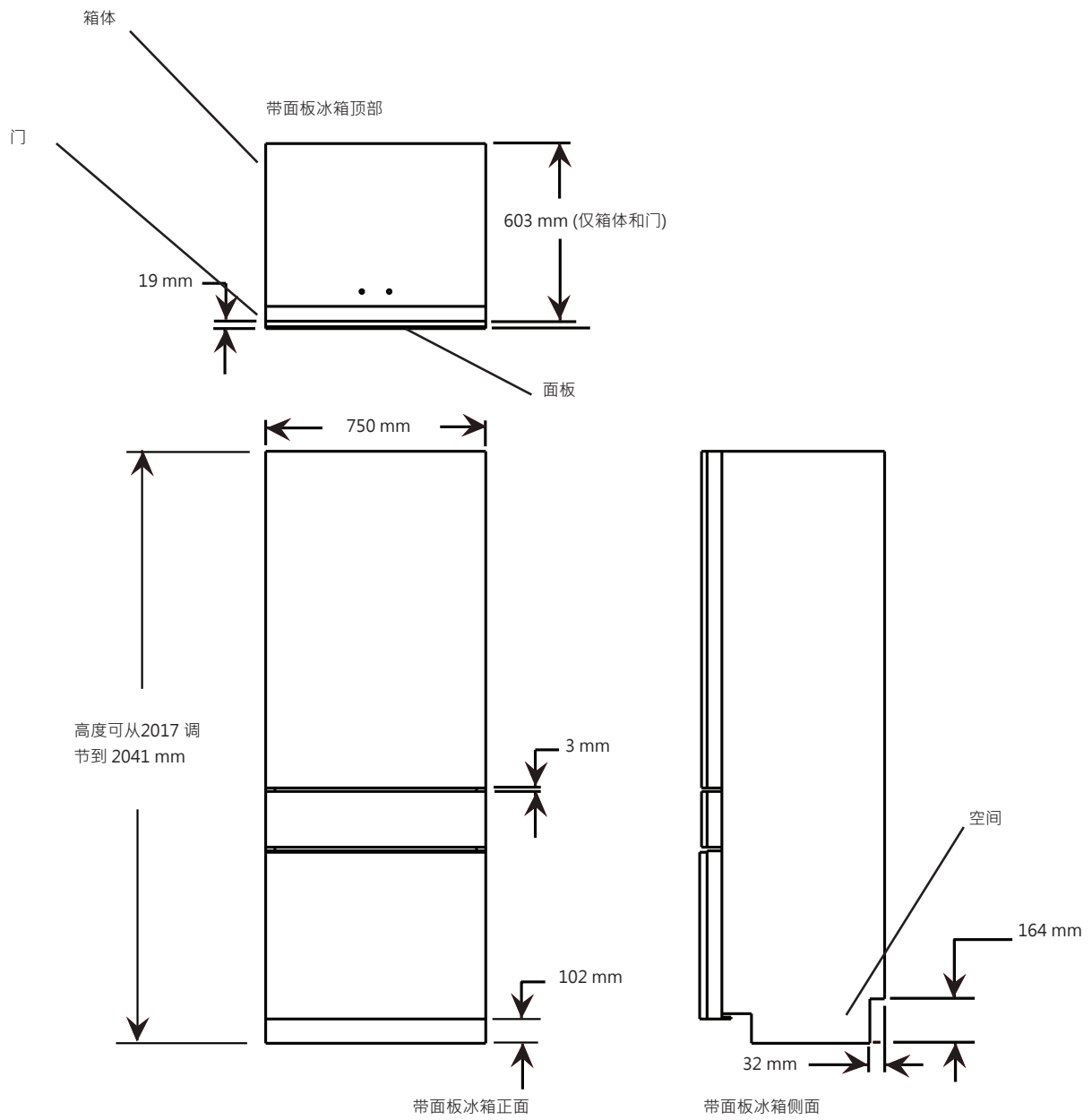


**设计贴士:** 可以使你的冰箱与相邻的橱柜排列完全一致。

### 开孔需要635mm深度供空气流动

- 冰箱安装进635mm深度后前面板与相邻的橱柜平齐。
- 冰箱可以装进最低2020mm，最高2044mm高度的橱柜里。尽管冰箱本身可以提升至2041mm。

### 19mm面板冰箱尺寸



安装间隙		
顶部	侧面	背面
3 mm	6 mm	12 mm

## 安装空间

### 水和电气位置

水源和电源应安装在图示的隐蔽区域。

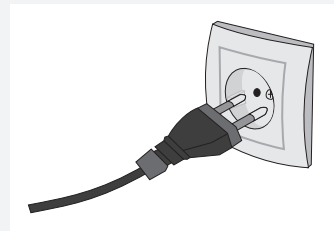
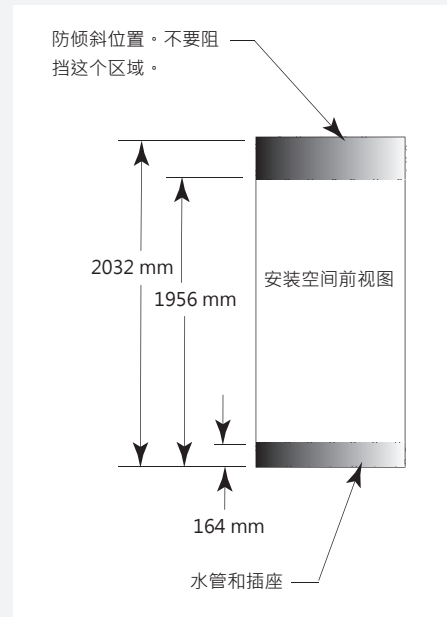
### 安装水源准备

自动制冰机的操作需要冷水供应。水压必须在3巴至8巴之间。

- 密封水管路连接居民自来水管和冰箱背部的水接口。

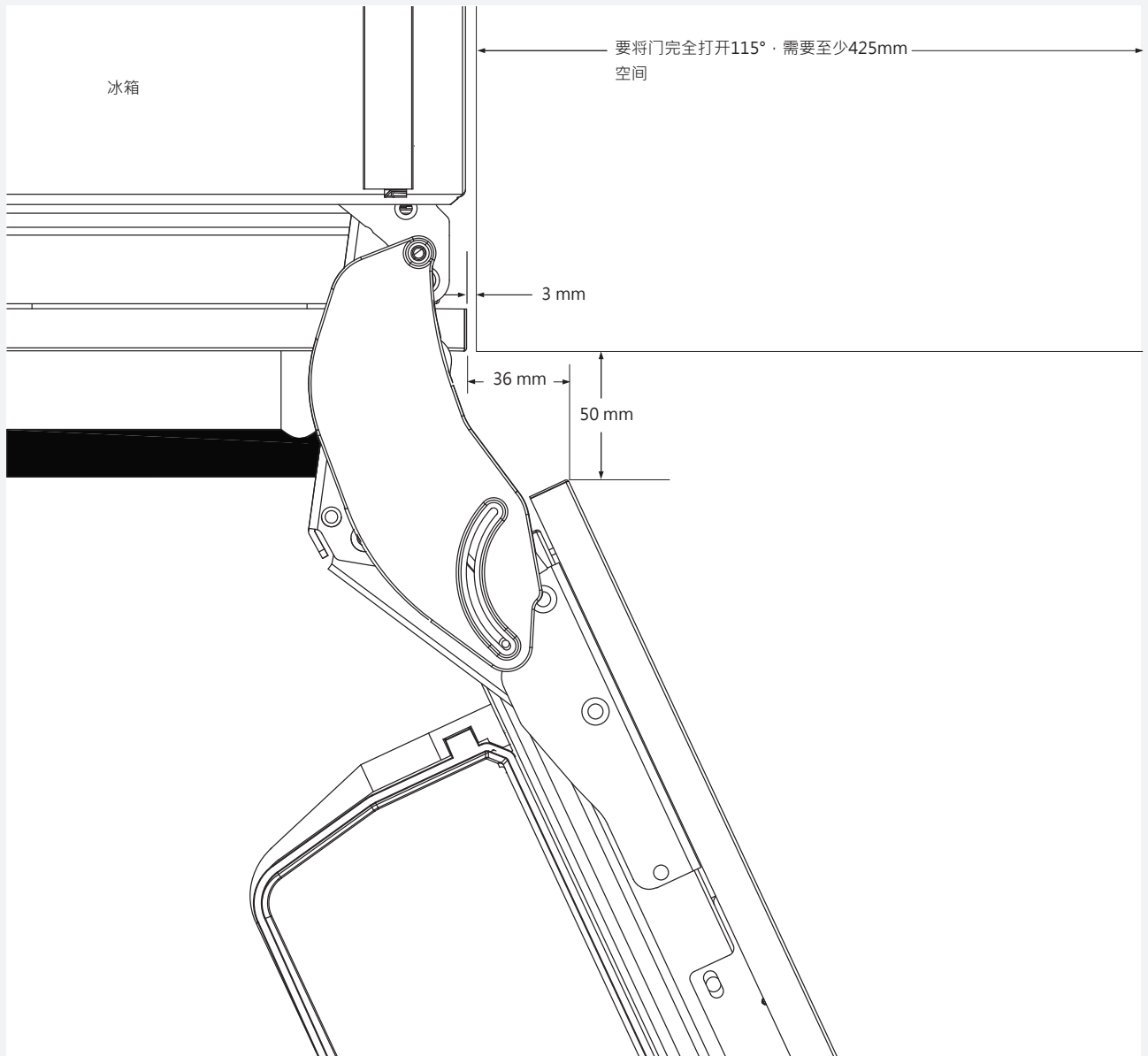
### 电气特性

- 需要电压220-240V，频率50/60Hz，电流10安的电  
源。建议单独接地或断路器。
- 在后壁安装一个正确接地的三脚插座。插座必须如  
图所示安装在后壁



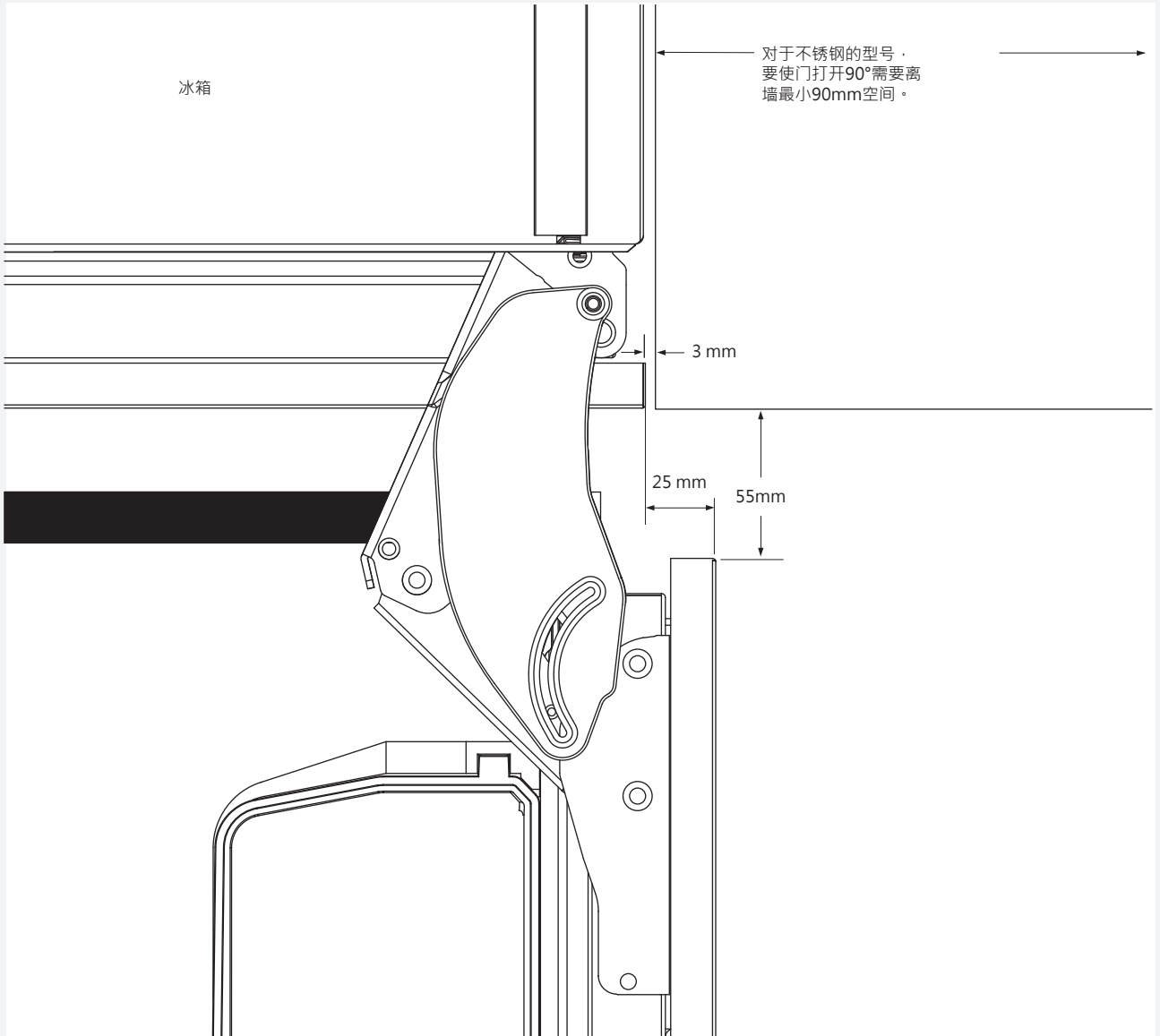
## 产品间隙

本产品装有2个门档的位置。出厂设置门可以打开115°，如果受到相邻的橱柜或墙的限制，可以调整到90°。调整到90°参见第7页。



不锈钢或定制的面板

俯视图  
门打开115°  
(出厂设置)

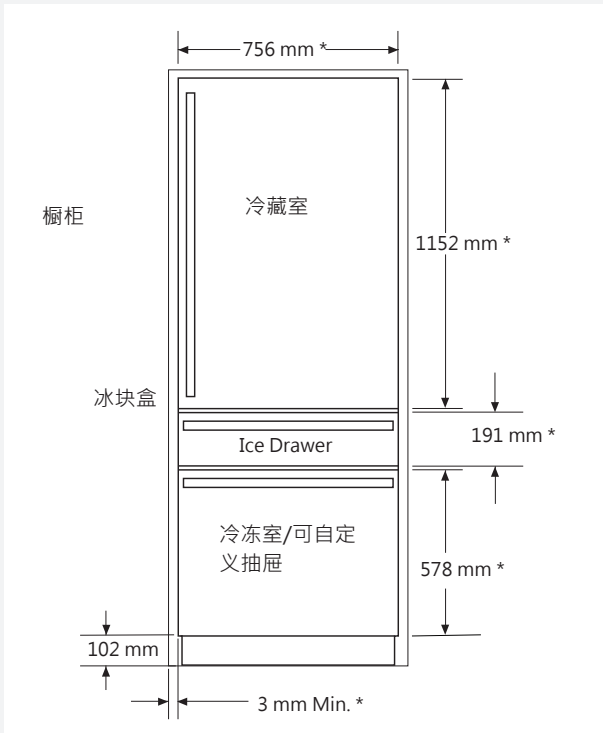


不锈钢或定制的面板

俯视图  
门打开90°  
(可选设置)

## 不锈钢门板附件&尺寸

### 选择19mm厚的实体面板

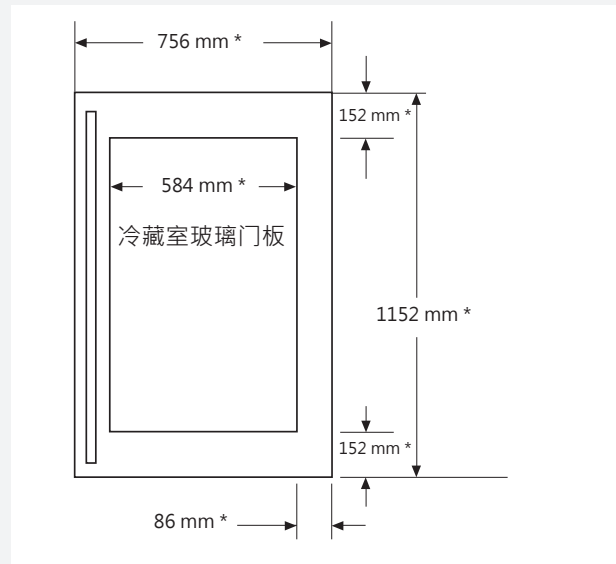


\*面板与周围橱柜之间的即按需至少需要3mm。

可选择的附件设备 #:

- 并排的安装工具

### 选择19mm厚的玻璃门支架



检查面板挂钩和支架位置的尺寸，参见11-13页。



## 19mm定制面板尺寸

如果你选择安装定制的面板，必须切成所示尺寸。面板需要使用挂钩及支架安装在门和抽屉上。

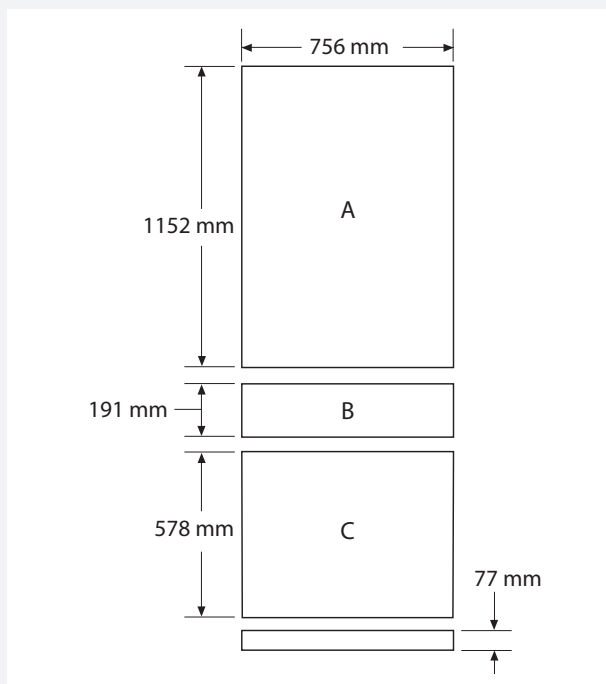
### ⚠ 非常重要!

定制木面板至少需要14mm厚来安装挂钩及支架。需要的安装挂钩及支架的门板工艺，参考定制面板挂钩及支架位置尺寸，参见第11,12,13页。

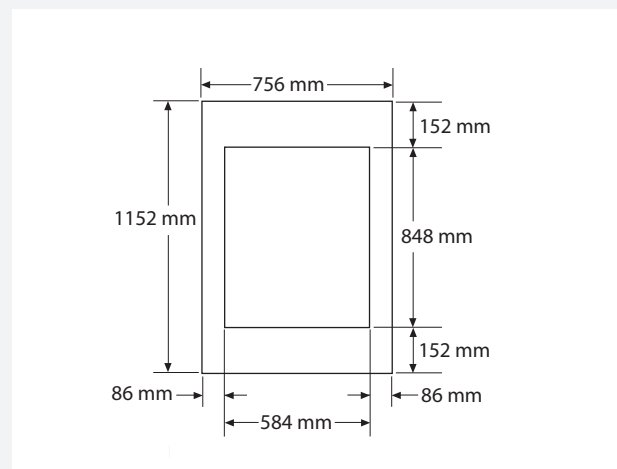
### ⚠ 注意!

本产品设计可安装19mm木制面板。  
玻璃面板最大打开尺寸是848×584。若需要，打开尺寸可以更小。

## 实体门和抽屉面板



## 玻璃门面板



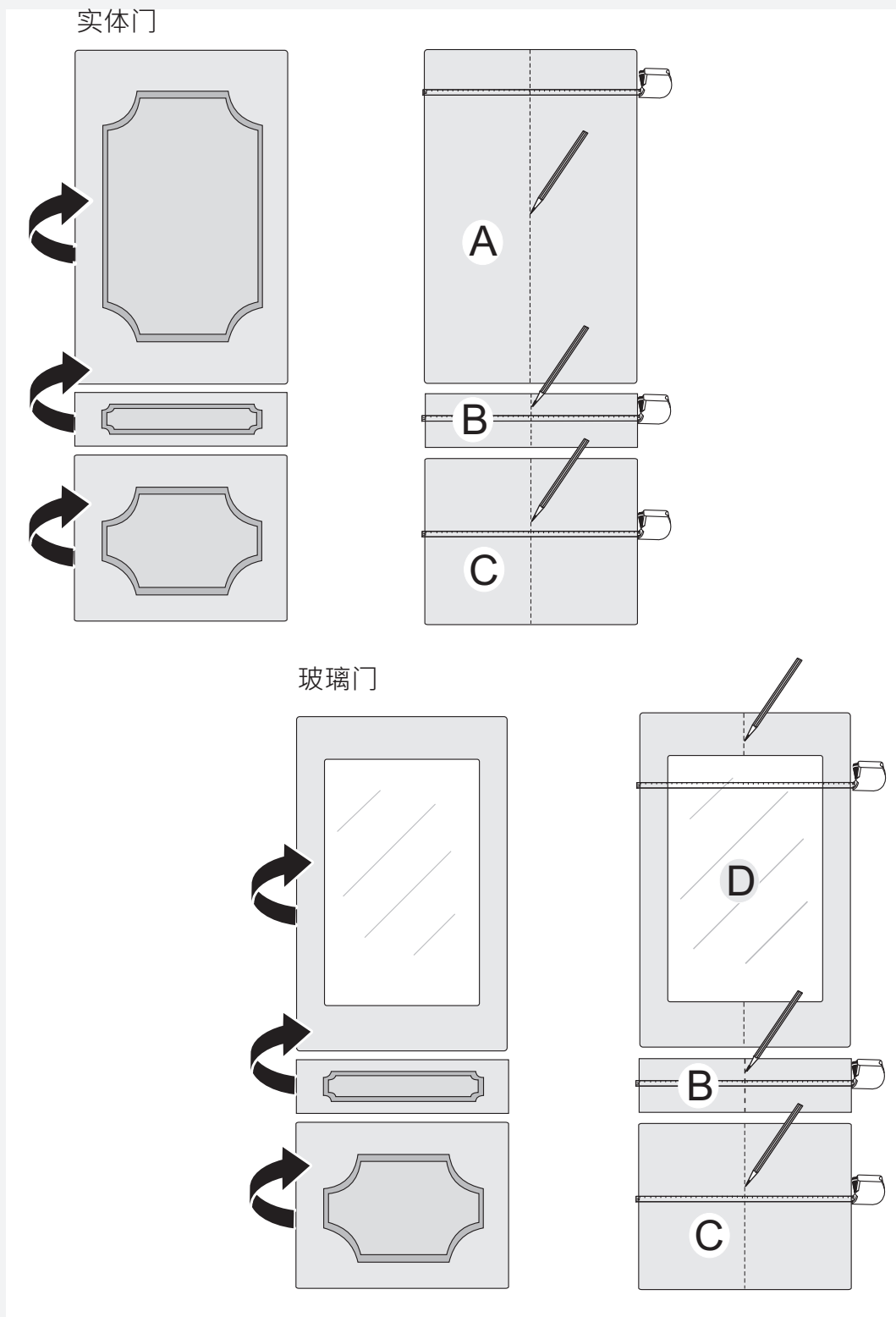
### ⚠ 重要提示!

面板最大重量:  
A 冷藏室门板: 15 kg  
B 冷冻室门板: 4 kg  
C 可自定义抽屉门板: 8,5 kg

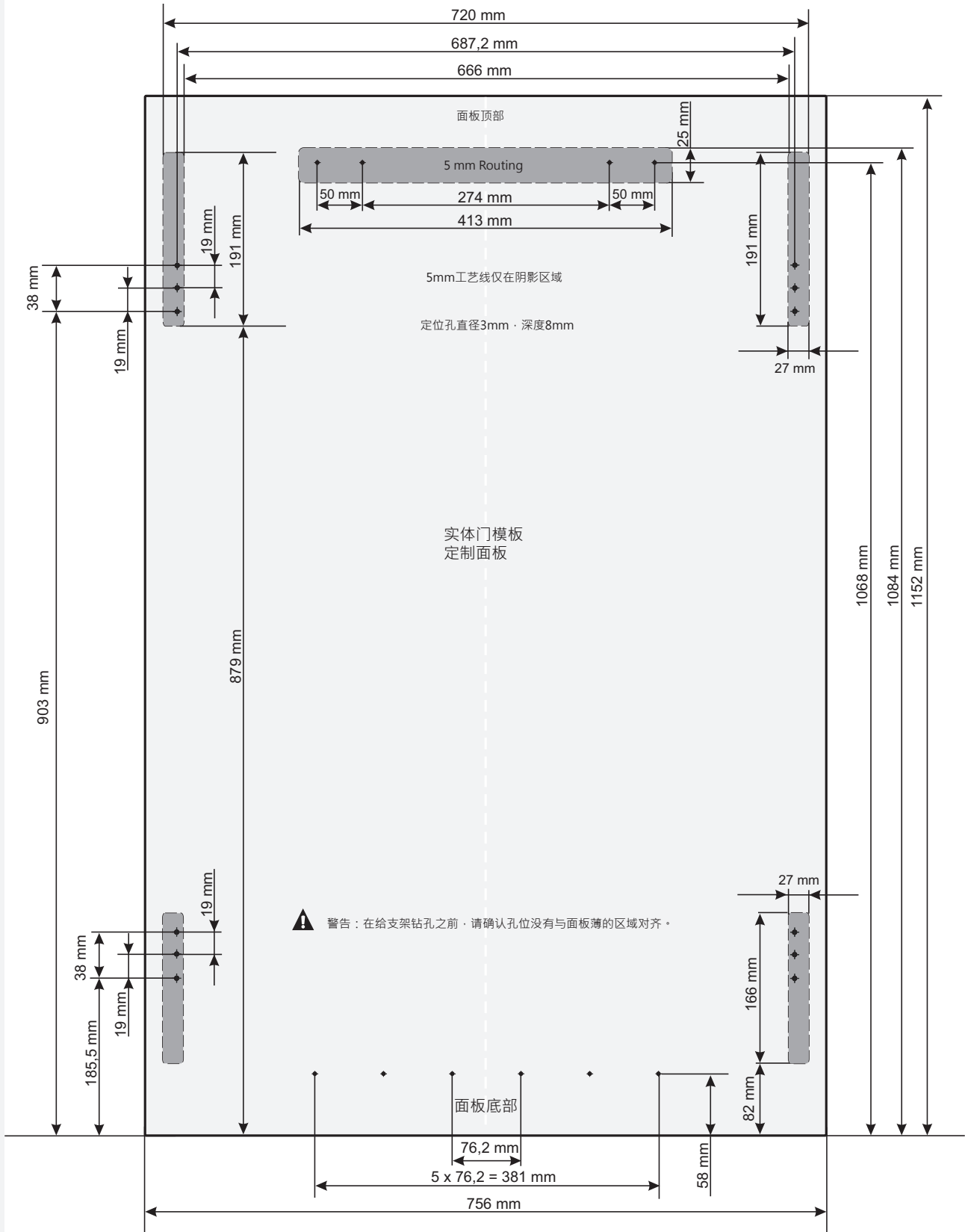
**设计贴士:** 一些产品的每个面板可以在橱柜内侧面看见。建议每个面板的两边都进行修剪。

**设计贴士:** 如果使用定制的面板，要考虑到定制面板的踢脚板。箱体底部为黑色。

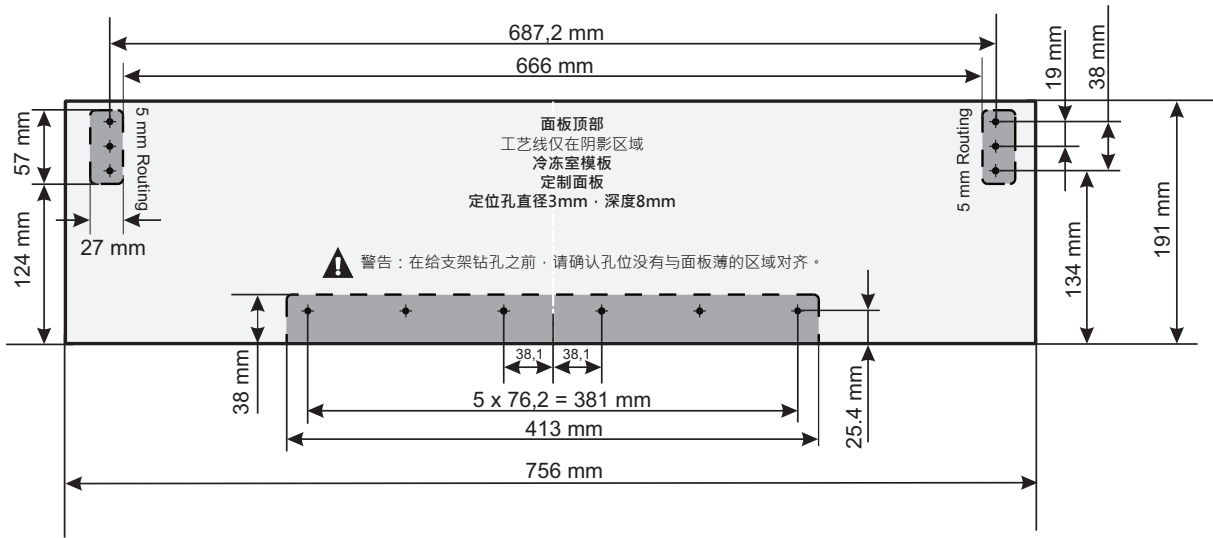
定制面板尺寸



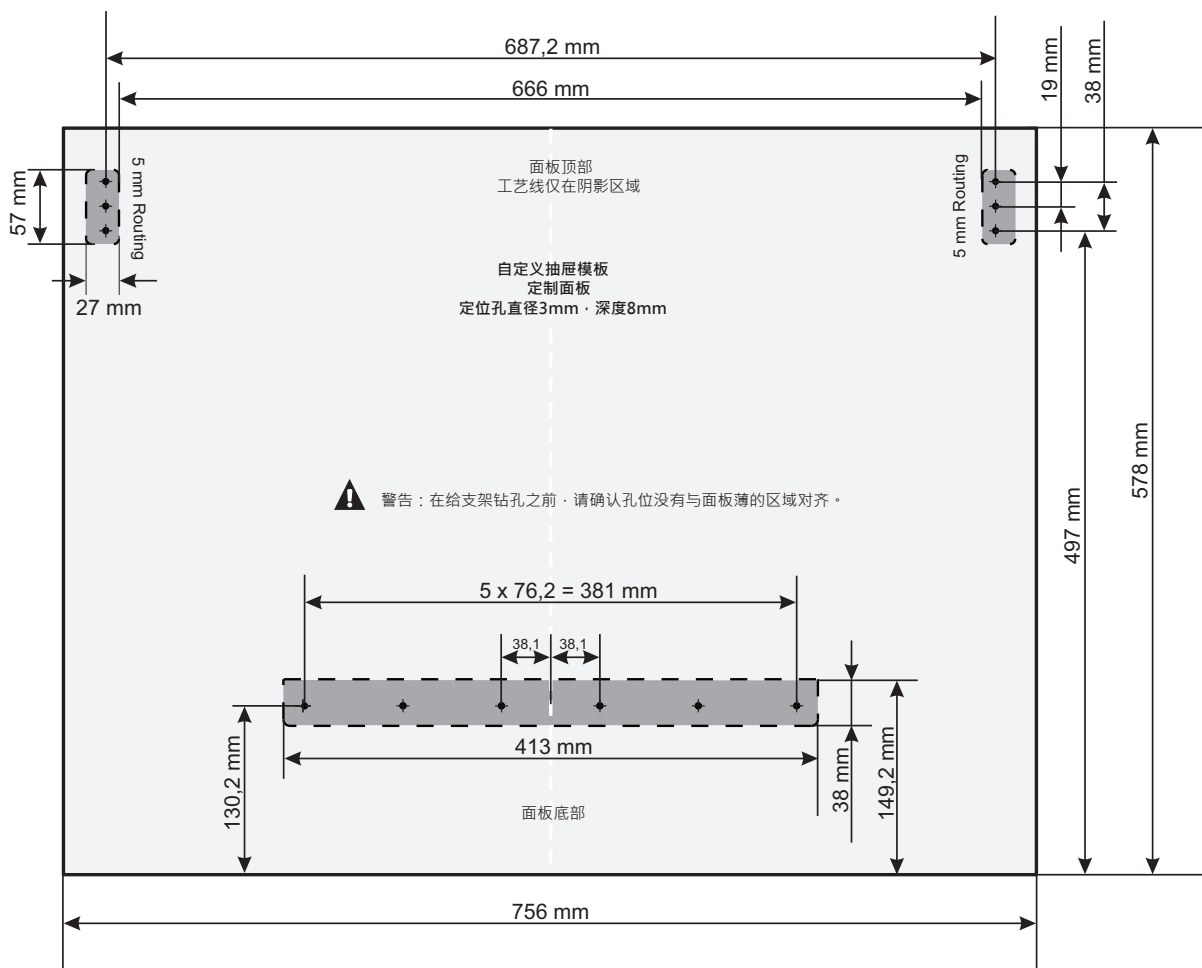
A



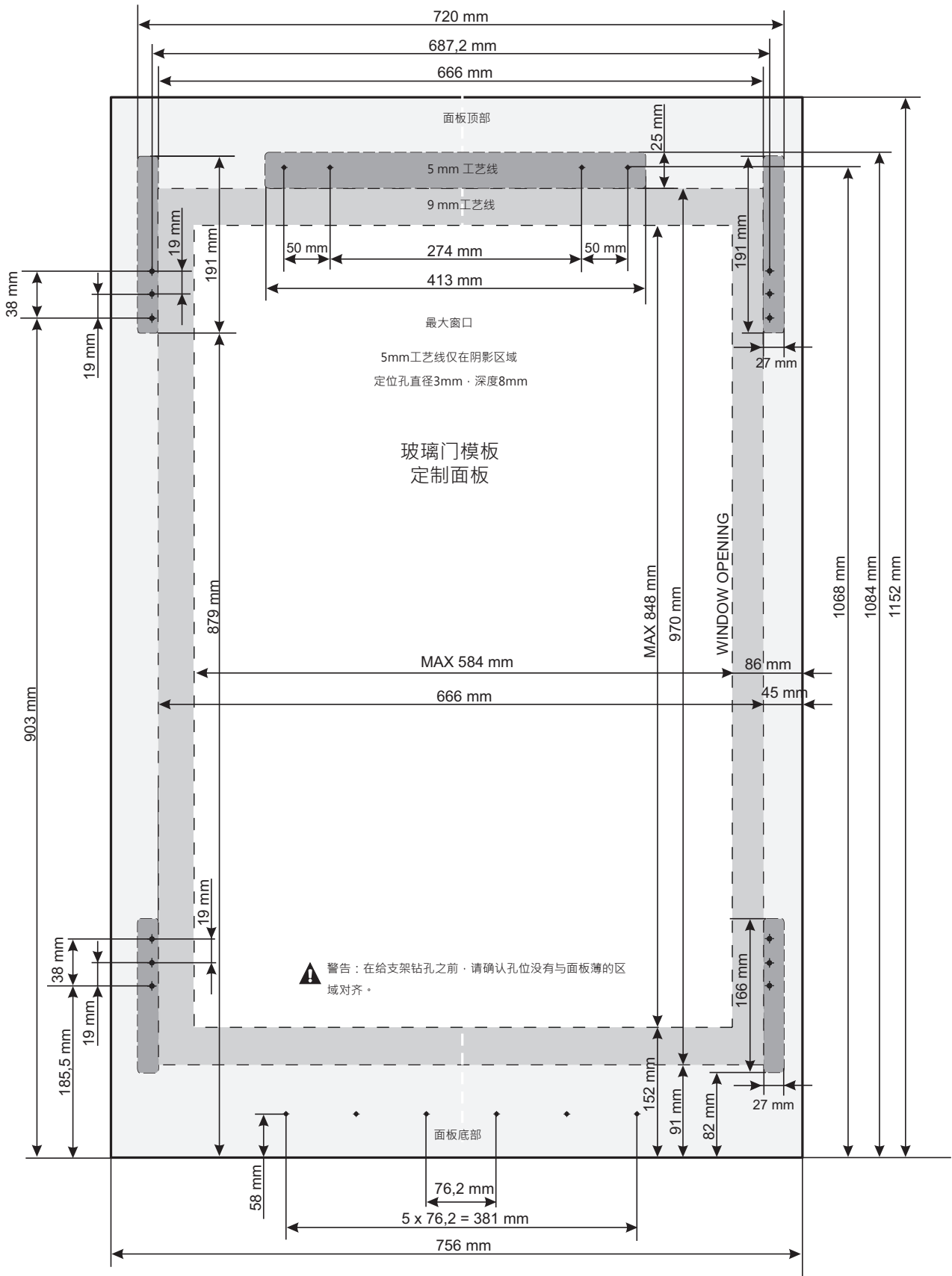
# B



# C



D



警告：在给支架钻孔之前，请确认孔位没有与面板薄的区域对齐。

## 安装说明

### 必备工具

- 4 mm 内六角扳手
- 美工刀
- 折梯
- 水桶
- 水平仪
- 手推工具车
- 13 mm 开口扳手
- 11 mm 开口扳手
- 32 mm 开口扳手
- #2 十字螺丝刀
- 钻孔套件
- 8 mm 插座
- 护目镜
- 老虎钳
- 10 mm 套筒
- 梅花扳手 T-20, T-30

### 硬件设备

- 防倾斜支架和螺钉
- 面板安装支架和螺钉
- 干墙塑料膨胀管和锚钉
- 滤水器
- 水管配套元件

### 材料准备

- 冷藏室、冷冻室及可自定义抽屉用的定制面板。
- 尼龙搭扣/粘合剂，如使用定制踢脚板。

### 地面

要使冰箱正确安装，冰箱必须稳固水平放置于与其他表面等高的坚实的平面。此平面需要足够的强度支撑满载的冰箱或大约500kg。

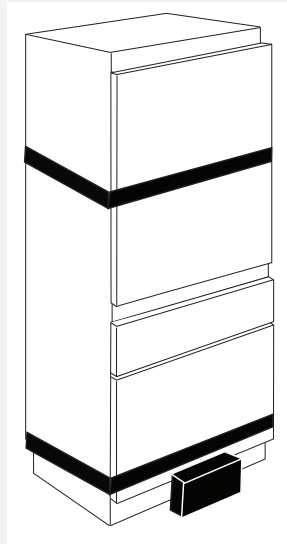
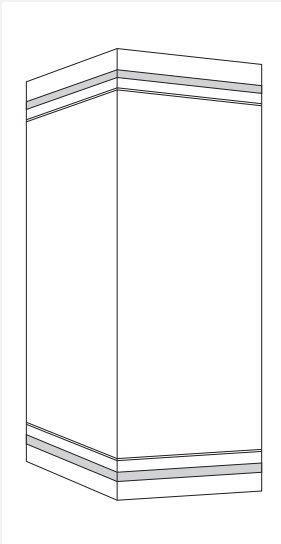
**注意:** 保护表面完整。剪切一大块纸板箱并放在正在安装的冰箱下面。

## 第1步 拆除包装

⚠ 小心!

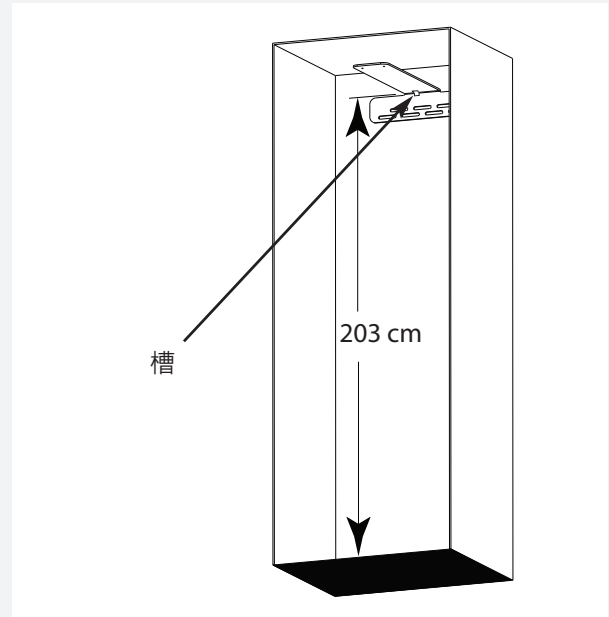
本产品头重脚轻，移动时请小心。

- 使用美工刀切断包装顶部或底部的扎带。
- 打开纸板箱缝合处并移除包装的顶部。
- 将冰箱从剩余的纸板箱内滑出。可以使用美工刀小心地切割纸板箱，以免划伤冰箱。
- 移除冰箱周围支撑的塑料泡沫。
- **直到准备将冰箱放进橱柜时，再移除门上的扎带或下部的EPS扎带。**
- 切断冰箱侧面的从前到后的EPS垫木。
- 向前推冰箱&移除背部的EPS垫木。
- 小心的将冰箱移至地面上。
- 轻轻的倾斜冰箱背面&移除前部的EPS垫木。
- 适当的丢弃不用的包装材料。
- 冰箱可以用手推工具车来移动或由2个人移至合适的安全的地方。
- 当安装完成后，移除冰箱上的保护膜。

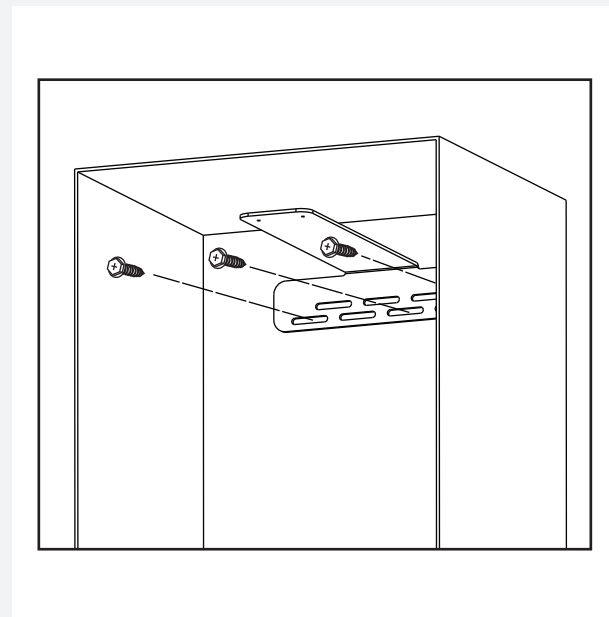


## 第2步 安装防倾斜支架

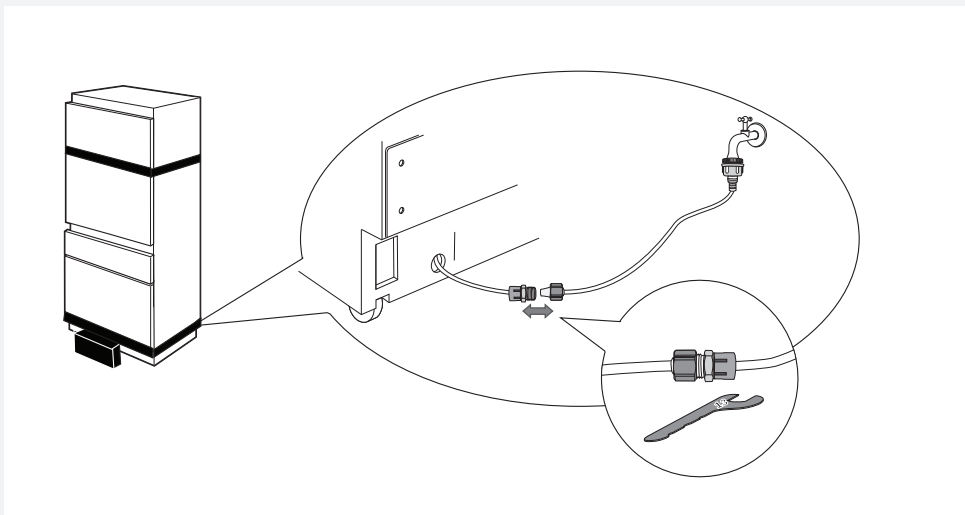
- 顶面内部支架应安装到203cm。支架的“槽”应安装在安装位置的中心。(代表性的是38cm)
- 在支架上标记(槽内·定位布局)大头针和锚钉。



- 混合使用大头针&锚钉来固定支架。
- 必须至少使用1个大头针。但是，在橱柜内尽可能多的使用大头针。要正确安装，至少使用三个紧固件。



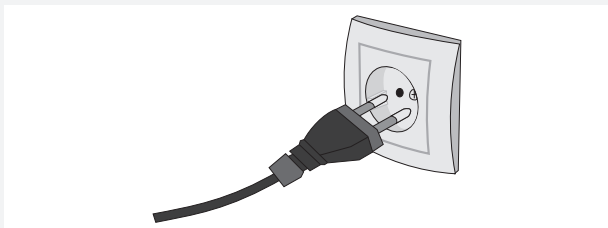
### 第3步 连接水管



- 将密封水管的底端和冰箱背部的水接口连接，用手拧紧螺母即可。
- 额外再用扳手紧固螺母。太紧会导致泄漏！
- 打开水源检查泄漏。

### 第4步 连接电源

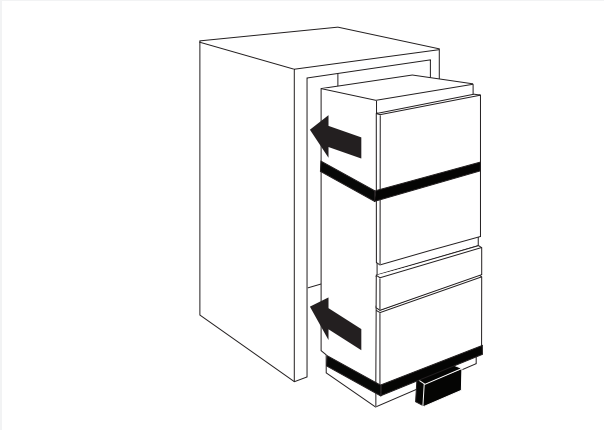
- 将电源插头插入插座。
- 打开冰块盒，观察内部照明灯是否亮来检查通电是否正常。
- 温度控制器冷藏室预设为3°C，冷冻室和自定义抽屉都为-18°C。
- 调整温度之前先等24小时使之稳定。



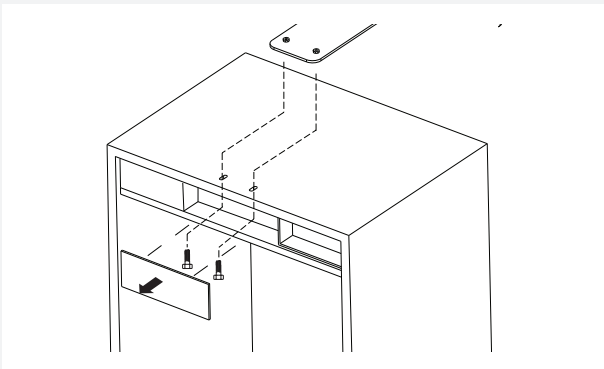


## 第5步 将冰箱滑进橱柜

将冰箱推进橱柜，小心不要挤压水管或电源线。



- 可能需要一个长扁条保护冰箱前面边缘的防倾斜的支架。
- 如果有足够的空间，可以轻微向上弯曲前面边缘的支架，使之能够清洗冰箱背面。

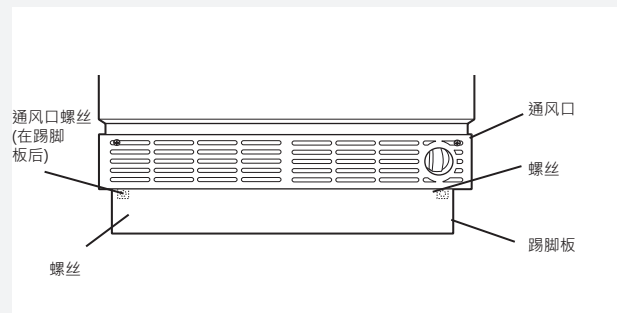


- 移除冰箱顶部中间的装饰罩。
- 使用机械螺丝和垫圈穿入防倾斜支架中，可将支架固定在冰箱上。
- 当冰箱移到想要的安装位置时，先用手拧紧螺丝。
- 完全锁紧螺丝，完成冰箱安装。
- 重新安装装饰罩。

## 第6步 移除踢脚板和通风口

要安装水平底脚，必须先移除踢脚板。

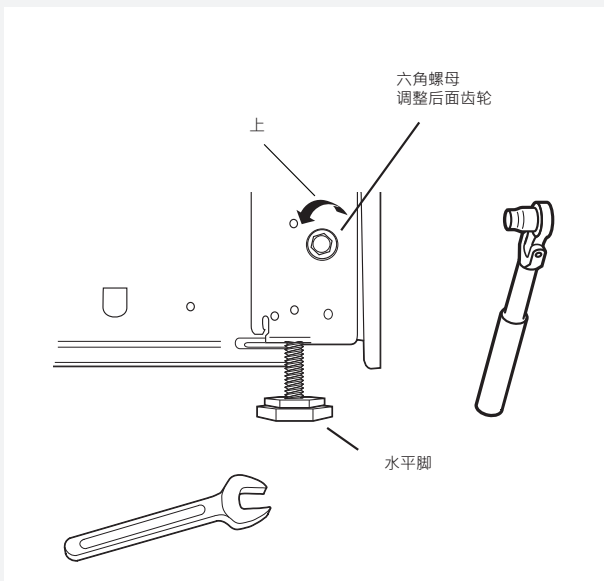
- 移除踢脚板前的EPS块周围的扎带。
- 移除并处理EPS块。
- 向前拉出踢脚板固体部分。
- 将踢脚板、通风口及螺丝放在旁边，以便能够重新安装。



## 第7步 校平冰箱

所有型号都有4个点调整水平。前面由水平脚支撑，后面由可调节齿轮支撑。都可以从冰箱的前面来调节。

- 旋转在前面尺寸上方的8mm六角螺母，可调节冰箱后面的水平。逆时针旋转升高，顺时针旋转可以降低。
- 使用32mm开口扳手调节前面的水平。
- 通过调整冰箱的高度来匹配开孔安装。冰箱应与橱柜保持水平且垂直。

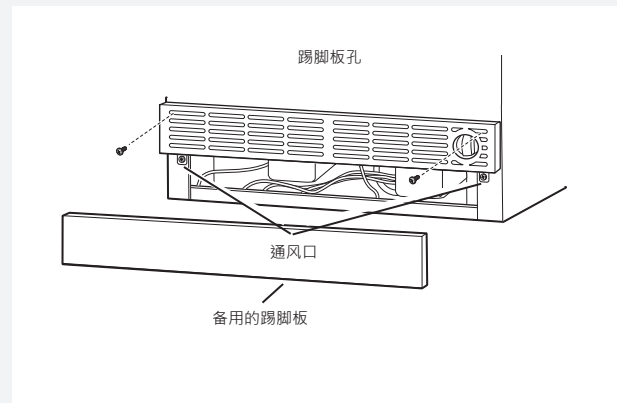


### ⚠️ 小心!

后面的水平齿轮和前面的水平脚最高调整高度为24mm。如果你将冰箱升高超过24mm，可能会损坏前水平脚和后水平齿轮。

## 第8步 安装踢脚板和通风口

- 定位踢脚板，通风口及螺丝（之前移除的）。
- 可以安装一个定制的踢脚板来匹配或者填补橱柜周围。使用备用的踢脚板作为模板。
- 使用之前移除的螺丝重新安装通风口。
- 重新安装踢脚板。



## 第9步 反转开门方向 (如有需要)

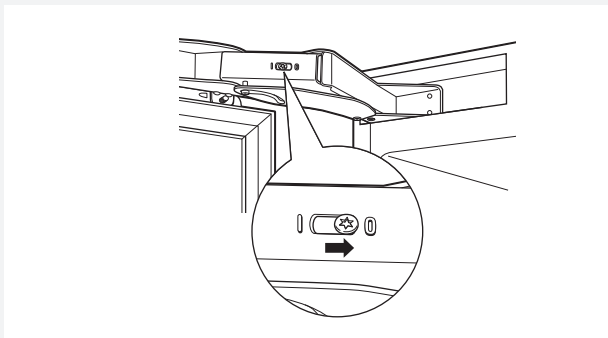
如果开门幅度可以的话，跳过此步骤。

1. 打开冷藏室门。

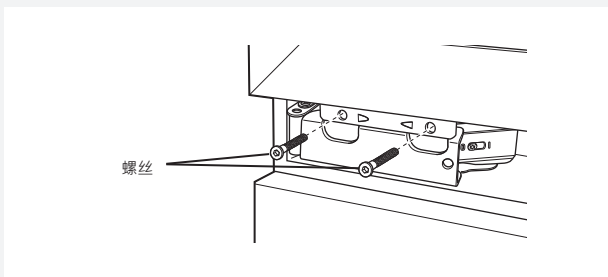
### ⚠ 警告!

这步对卸载的铰链安全运转很重要。不要跳过第2步。

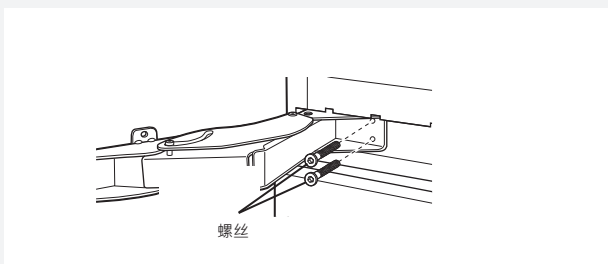
2. 使用T-20梅花扳手将每个铰链上的螺丝从I旋松至O，可以松开铰链弹簧。



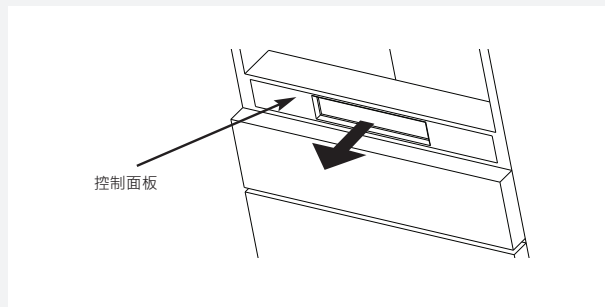
3. 使用4mm内六角扳手移除固定冰箱门的每个铰链上的2个螺丝。当移除这些螺丝的时候，让一个人拿住门板以免门板落下。



4. 打开铰链。使用4mm内六角扳手移除每个铰链上固定到冰箱橱柜的2个螺丝。

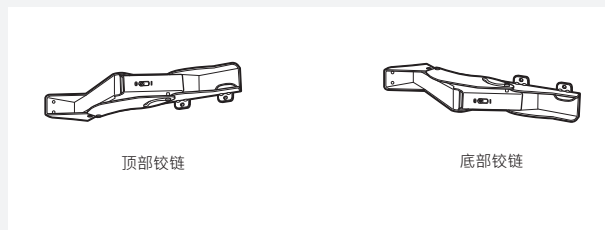


5. 移除冰箱顶部的装饰套及铰链盒并安装至另一边。
6. 移除冷藏室底部的装饰套及铰链盒。移除控制面板并轻轻的放入冷冻室。

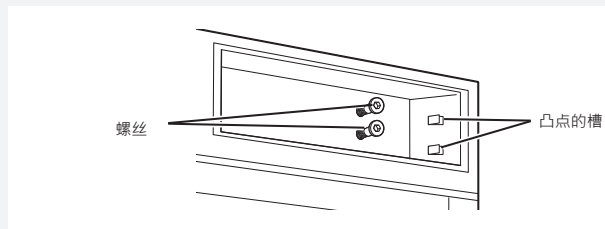


7. 重新安装控制面板。

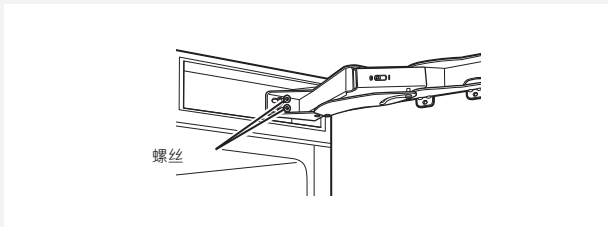
8. 将铰链安装至另一边的角上。顶部的铰链需要翻过来并安装在冷藏室底部。底部的铰链需要反过来并安装在冷藏室顶部。



9. 在冷藏室橱柜4处安装螺丝。将螺丝拧进大约一半。

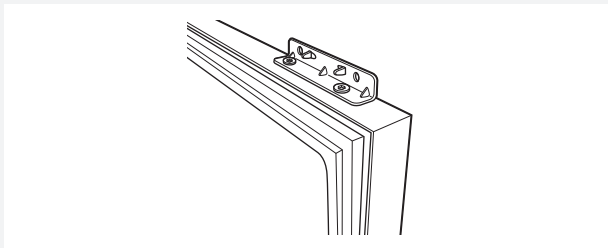


10. 安装顶部铰链，将铰链转至合适的方向—安装在门上的支架部分应安装在铰链底部。将铰链滑过螺丝并将凸点安装进铰链盒。拧紧螺丝。

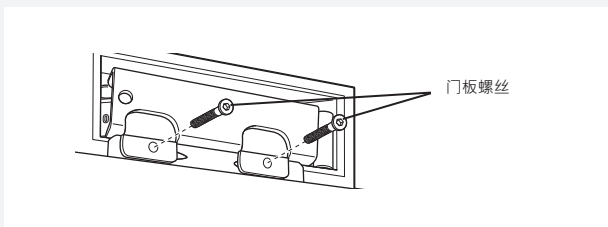


11. 安装底部铰链，将铰链转至合适的方向—安装在门上的支架部分应安装在铰链顶部。将铰链滑过螺丝并将凸点安装进铰链盒。拧紧螺丝。关上铰链。

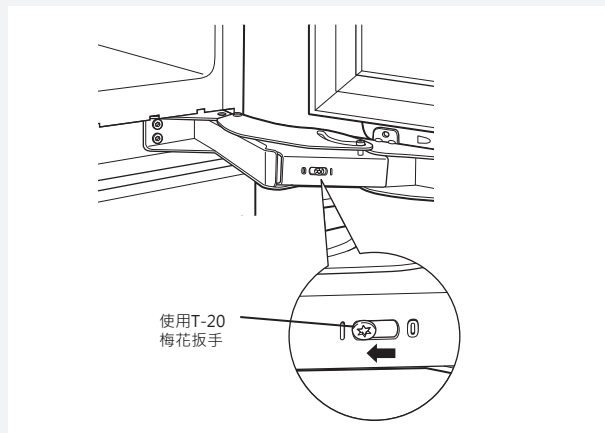
12. 从门上移除铰链支架并安装至另一边顶部和底部。



13. 另一个人适当的拿住门板，将门铰链支架的孔与铰链上的孔对准。先安装顶部铰链的螺丝。



14. 然后安装底部铰链螺丝。  
15. 使用T-20梅花扳手，将螺丝从0转至I来锁紧铰链弹簧的张力。

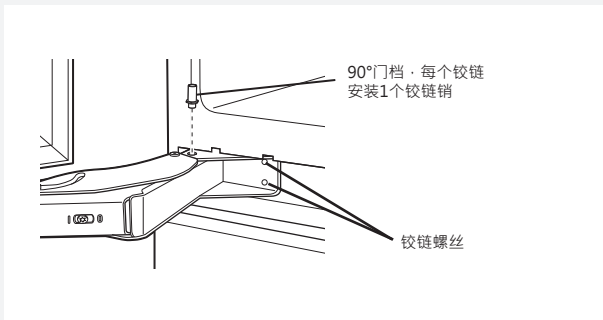


## 第10步 调整开门幅度 (如有需要)

注意: 本产品装有2个门档位置。当空间不够将门打开至115°时, 可以调节至90°。

如果现有安装位置开门幅度可以, 请跳过此步骤。

- 打开冷藏室门可以拆装顶部和底部铰链。
- 松开冷藏室底部的铰链螺丝。
- 向前轻拉铰链&插入铰链销至冷藏室最近的孔中。
- 可能需要使用小锤子使铰链销完全安装到位。
- 重新上紧铰链螺丝。
- 顶部铰链按同样步骤安装。

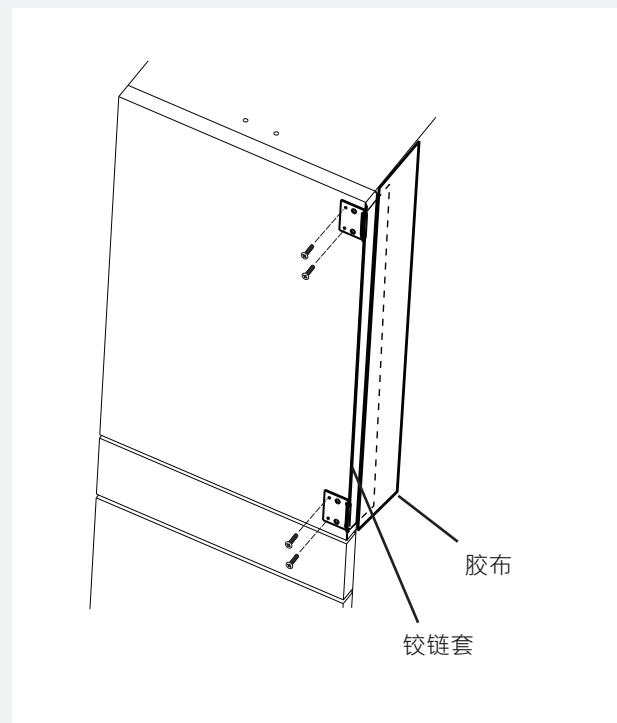


## 第11步 安装铰链套

⚠ 警告!

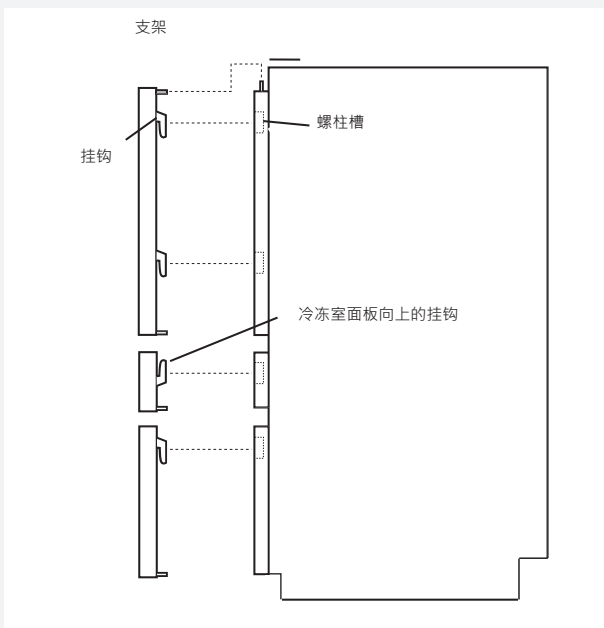
本产品在适当的地方应安装&使用铰链套!

1. 在箱体边上用胶布保护铰链套。将顶部和箱体前面边缘的胶布对齐。
2. 在箱体和铰链盖之间滑动平面部分来安装铰链套。
3. 在门板前面使用螺丝将保护套固定。

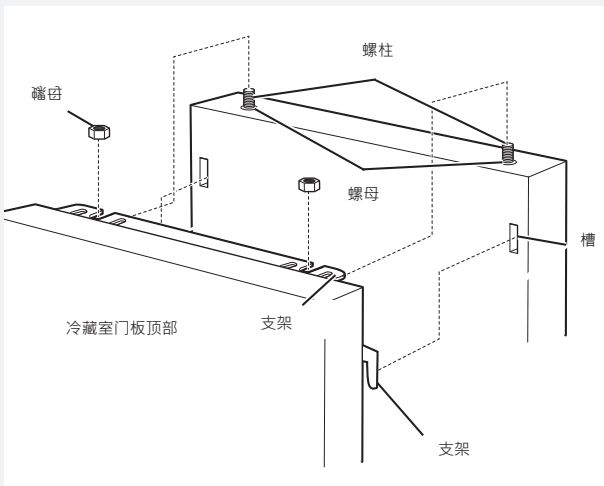


## 第12步 安装门和抽屉面板

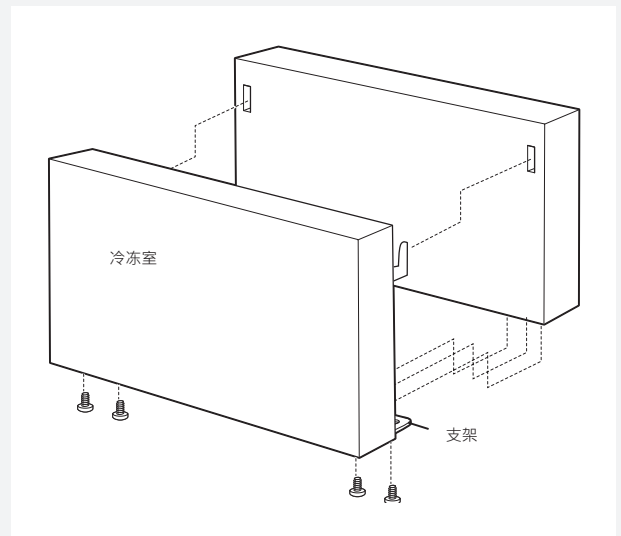
1. 移除冰箱上所有门和抽屉的挂钩并安装到定制面板上，将它们与最下面的冷藏室门板上的预先钻的孔对齐。
2. 在冷藏室面板顶部安装L型支架。
3. 打开冷藏室门可安装冷藏室面板。
4. 将冷藏室面板上的挂钩滑进门上的槽中，并将挂钩往下移到位。确认面板顶部的支架避开门板顶上的螺丝。支架装在螺母顶上。



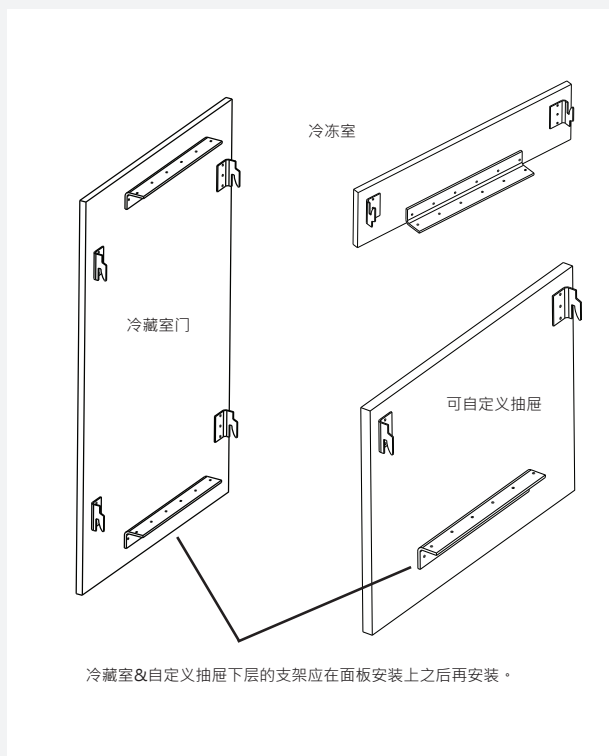
5. 在门板顶部向上或向下调整支架下面的螺柱使面板水平。
6. 安装门板顶部螺柱上的螺母，可以将面板锁紧到门上。然后，锁紧门板底部和面板上的L型支架。



7. 向上滑动支架移到位可以安装冷冻室面板（与冷藏室面板及自定义抽屉相反方向）。
8. 一旦抽屉面板安装上了，用螺丝固定底部支架到面板上来固定面板。
9. 向上滑动挂钩而不是向下，重复同样的步骤安装第二层抽屉。
10. 如果使用定制踢脚板，在面板背面和踢脚板前面使用尼龙搭扣来安装踢脚板面板。如果使用不锈钢踢脚板，就用磁铁来安装。
11. 通过下层支架把抽屉间隙调整均匀。



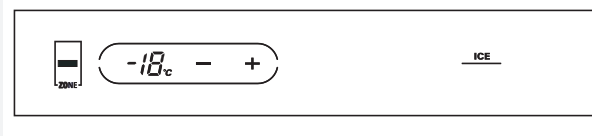
## 面板挂钩和支架后视图



## 第13步

### 开始制冰

- 按下控制板ZONE指示器2次选择冷冻室。按下控制器右边的ICE图标。在ICE下出现一条线，这表示制冰机打开了。
- 确认探测臂的扫描不受到任何干扰。
- 丢弃第一桶装满的冰块。



- 按下ICE图标可关闭制冰机。字母OFF出现在ICE下方，表示制冰机关闭。



 **ASKO**



466872

zh (08-15)